

B.Com. Semester - 2 (CBCS) Examination
March/April – 2025 (New Course)

Business Management - 2 [Production Management] (ELECTIVE)

Time: 2:30 Hours

Marks: 70

Instructions:

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

- પ્રશ્ન-૧ ઉત્પાદન સંચાલનની વ્યાખ્યા આપો. ઉત્પાદન સંચાલનના મુખ્ય નિર્ણયોના પ્રકારોની ચર્ચા કરો. (૨૦)
અથવા
- પ્રશ્ન-૧ નોંધ લખો:
(અ) ઉત્પાદન સંચાલનના પ્રવર્તમાન વલણ (ટ્રેન્ડ) (બ) ઉત્પાદકતા
- પ્રશ્ન-૨ ઉત્પાદન વ્યૂહરચન અર્થ સમજાવો અને કોર્પોરેટ (કંપની) સ્તરની ઉત્પાદન વ્યૂહરચના ચર્ચો. (૨૦)
અથવા
- પ્રશ્ન-૨ ટૂંક નોંધ લખો:
(અ) બજાર વિશ્લેષણ (બ) હરીફાઈલક્ષી પ્રથમિકતાઓ
- પ્રશ્ન-૩ પ્લાન્ટ લોકેશનનો અર્થ સમજાવો. પ્લાન્ટ લોકેશન નિર્ણયોને અસર કરતા પરિબલોની વિસ્તૃત ચર્ચા કરો. (૧૫)
અથવા
- પ્રશ્ન-૩ (અ) પ્લાન્ટ લોકેશન માટેની પ્રક્રિયા (વિધિ) વિષે વિગતવાર સમજૂતી આપો.
(બ) પ્લાન્ટ લોકેશન માટેના વિકલ્પોના મૂલ્યાંકનની પદ્ધતિઓ વર્ણવો.
- પ્રશ્ન-૪ પ્લાન્ટ લેઆઉટનો અર્થ સમજાવો. પ્લાન્ટ લેઆઉટની પસંદગીને અસર કરતા પરિબલોનું વિગતવાર વર્ણન કરો. (૧૫)
અથવા
- પ્રશ્ન-૪ (અ) પ્લાન્ટ લેઆઉટનું મહત્વ સમજાવો.
(બ) પ્લાન્ટ લેઆઉટના પ્રકારો વર્ણવો.

ENGLISH VERSION

- Que-1 Define operations (or production) management. Discuss types of operations management decisions. (20)
OR
- Que-1 Write Notes:
(A) Recent trend in operations management
(B) Productivity
- Que-2 Explain operations strategy and discuss corporate level operations strategy. (20)
OR
- Que-2 Write Short Notes:
(A) Market Analysis
(B) Competitive priorities
- Que-3 Explain plant location. Discuss in detail factors affecting plant location decisions. (15)
OR
- Que-3 (A) Explain plant location procedure
(B) Describe methods of evaluating plant location alternatives
- Que-4 Explain term 'plant layout'. Describe in detail the factors affecting plant layout selection. (15)
OR
- Que-4 (A) Explain importance of plant layout.
(B) Describe types of plant layout.
